

FMEM0311 - Fabricación de troqueles para la producción de piezas de chapa metálica

R.D. 618/2013, de 2 de agosto

Módulo certificado	Horas módulo	Unidades Formativas	FOAP		CONSORCI	
			H. Formativas	H. Prácticas	H. Formativas	H. Prácticas
<i>MF2155_3: Diseño de troqueles para la obtención de piezas de chapa metálica</i>	192	<i>UF2040: Matricería</i>	48	16	64	
		<i>UF2154: Diseño de troqueles asistido por ordenador (CAD)</i>	72	24	96	
		<i>UF2041: Cálculo y dimensionado de elementos del troquel</i>	24	8	32	
<i>MF2156_3: Planificación de la fabricación de troqueles para la obtención de piezas de chapa metálica</i>	150	<i>UF2155: Planificación y programación de la producción de componentes de troqueles</i>	40	14	54	
		<i>UF2158: Camo para la fabricación de componentes de matricería o moldes</i>	24	8	32	
		<i>UF2156: Programación de CNC de torno para componentes de matricería o moldes</i>	24	8	32	
		<i>UF2157: Programación de CNC de fresadora para componentes de matricería o moldes</i>	24	8	32	
<i>MF2157_3: Elaboración de componentes de troqueles para la obtención de piezas de chapa metálica</i>	160	<i>UF2161: Mecanización de componentes de troqueles por electroerosión</i>	40	13	53	
		<i>UF2160: Mecanización de componentes de troqueles en rectificadora convencional y CNC</i>	24	8	32	
		<i>UF2159: Mecanización de componentes de troqueles por arranque de viruta</i>	56	19	75	
<i>MF2158_3: Ajuste, montaje y verificación de la funcionalidad y los componentes de troqueles</i>	128	<i>UF2162: Metrología para matrices o moldes</i>	24	8	32	
		<i>UF2163: Ajuste de troqueles</i>	48	16	64	
		<i>UF2164: Montaje de troqueles y puesta a punto de líneas de estampado</i>	24	8	32	
<i>PFE_FM0311: Periodo de formación en empresa</i>						80
Duración total certificado	630	Duración total formación y prácticas	472	158	630	80