

FMEH0209 - Mecanizado por corte y conformado

R.D. 684/2011, de 13 de mayo

| Módulo certificado | Horas módulo | Unidades Formativas | FOAP | | CONSORCI | |
|--|--------------|--|---------------|--------------|---------------|--------------|
| | | | H. Formativas | H. Prácticas | H. Formativas | H. Prácticas |
| <i>MF0095_2: Procedimientos de mecanizado por corte y conformado</i> | 115 | <i>UF0584: Especificaciones técnicas en procesos de mecanización por corte y conformación</i> | 51 | 18 | 69 | |
| | | <i>UF0585: Cálculo de costes en procesos de mecanización por corte y conformación</i> | 34 | 12 | 46 | |
| <i>MF0096_2: Preparación y programación de máquinas y sistemas de corte y conformación</i> | 296 | <i>UF0586: Preparación de máquinas, equipos y herramientas en operaciones de mecanizado por corte y conformado</i> | 69 | 24 | 93 | |
| | | <i>UF0589: Prevención de riesgos laborales y medioambientales para el mecanizado por corte y conformado</i> | 30 | 0 | 30 | |
| | | <i>UF0587: Elaboración de programas de CNC para la fabricación de piezas por corte y conformación</i> | 68 | 25 | 93 | |
| | | <i>UF0588: Procesos auxiliares de fabricación en el mecanizado por corte y conformado</i> | 59 | 21 | 80 | |
| <i>MF0097_2: Mecanización por corte, conformación y procedimientos especiales</i> | 239 | <i>UF0589: Prevención de riesgos laborales y medioambientales para el mecanizado por corte y conformado</i> | 30 | 0 | 30 | |
| | | <i>UF0590: Preparación de útiles para el mecanizado</i> | 34 | 12 | 46 | |
| | | <i>UF0591: Operaciones de máquinas-herramienta para el punzonamiento y plegado</i> | 68 | 25 | 93 | |
| | | <i>UF0592: Corte por plasma y oxicorte</i> | 52 | 18 | 70 | |
| <i>PFE_FMEH0209: Periodo de formación en empresa</i> | | | | | | 80 |
| Duración total certificado | 650 | Duración total formación y prácticas | 495 | 155 | 650 | 80 |